

Die wichtigsten Gründe für die Verwendung von Konstruktionsvollholz (KVH)

Maßhaltigkeit

KVH verändert in Abhängigkeit von der Gleichgewichtsfeuchte sein Rissbild und seine Geometrie nur noch in sehr geringem Umfang. Dadurch ist die Maßhaltigkeit der Bauteile im Einbauzustand gewährleistet. Nachteilige Veränderungen, wie übermäßige Rissbildung, starkes Verdrehen u.s.w. sind ausgeschlossen. Zur Sicherung einer möglichst hohen und gleich bleibenden Qualität wird die Produktion von KVH streng durch neutrale Prüfinstitute fremdüberwacht. Rissarme Oberflächen durch speziell sortierte Rohware garantieren geringe Trockenrisse.

KVH erfüllt zuverlässig die erweiterten Anforderungen an Bauholz zur Herstellung von Bauelementen bei

- moderner Holzrahmenbauweise
- sichtbaren Holzkonstruktionen

Die Sortierung erfolgt in erster Linie, um eine definierte Qualität zu erzielen (DIN4074 – Festigkeitssortierung).

Heimisches Produkt aus nachwachsenden Wäldern

Das Produkt KVH wird aus heimischem Holz hergestellt, da dieses Holz alle gestellten Anforderungen hervorragend erfüllen kann. Die Vorteile sind geringer Energieeinsatz für den Transport und ortsnahe Verfügbarkeit.

Weniger chemischer Holzschutz

Die Verwendung von trockenem KVH ist die Grundvoraussetzung für den Verzicht auf vorbeugenden chemischen Holzschutz (vgl. DIN 68800-2, Holzschutz im Hochbau).

